



## ClickScrew 1.0

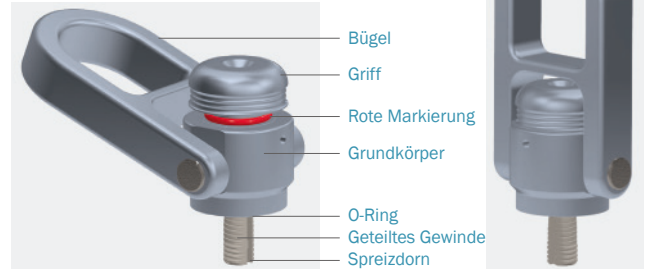


Bei der ersten Anwendung den Flansch der ClickScrew sicher mit Anschlagmittel / Traverse / etc. verbinden.

- 1 Einführen** Gewinde der ClickScrew in das Gewinde der zu hebenden Last bis auf Anlage der Planfläche einführen.
- 2 Verriegeln** Hülse nach unten schieben bis es "clickt", der grüne Ring deutlich sichtbar und der rote verdeckt ist. Somit ist das System gegen selbstständiges Lösen verriegelt.
- 3 Heben** Last anheben und an gewünschtem Ort sicher absetzen.
- 4 Lösen** Hülse nach oben ziehen und Lastmittel aus der Last ziehen.

**L** Betätigung durchschnittlich ca. 1 Sekunde

## ClickScrew 2.0



Bei der ersten Anwendung den Bügel der ClickScrew sicher mit dem Kran etc. verbinden.

- 1 Einführen** Bügel zur Seite klappen, Gewinde der ClickScrew in das Gewinde der zu hebenden Last bis auf Anlage der Planfläche einführen.
- 2 Verriegeln** Griff nach unten schieben bis es „clickt“ und die rote Markierung verdeckt ist. Somit ist das System gegen selbstständiges Lösen verriegelt.
- 3 Heben** Last anheben und an gewünschtem Ort sicher absetzen.
- 4 Lösen** Bügel zur Seite klappen, Griff nach oben ziehen und Lastmittel aus der Last ziehen.

**L** Betätigung durchschnittlich ca. 2 Sekunden

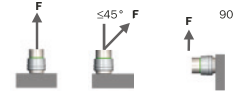
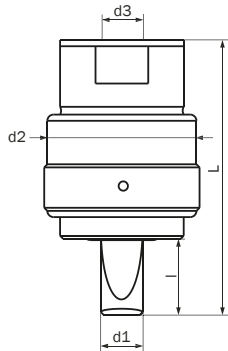
## Vorteile

- + Am Flansch mit beliebigem Anschlagmittel einsetzbar
- + Optimal für den Geradezug
- + Keinerlei Beschädigungen des Gewindes
- + In vorhandenen Gewinden am Bauteil einsetzbar
- + Sehr schnelle, einfache und sichere Betätigung
- + Keinen Wartungsaufwand
- + CE – konform nach EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- + Als Sonderkonstruktion / Sondergröße erhältlich
- + Bessere UVV zu eingeschraubten Anschlagmitteln

- + Bügel kann direkt mit dem Kran etc. verbunden werden
- + Optimal für den Gerade- und Schrägzug
- + Norm Abmessungen gleich Ringschraube
- + Keinerlei Beschädigungen des Gewindes
- + In vorhandenen Gewinden am Bauteil einsetzbar
- + Sehr schnelle, einfache und sichere Betätigung
- + Keinen Wartungsaufwand
- + CE – konform nach EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- + Als Sonderkonstruktion / Sondergröße erhältlich
- + Bessere UVV zu eingeschraubten Anschlagmitteln

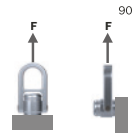
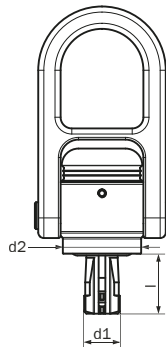
## Bemaßung

### ClickScrew 1.0



| Typ  | Gewinde d1<br>mm | l<br>mm | L<br>mm | d2<br>mm | d3<br>mm | kg senkrecht<br>pro | ges. kg bei<br>max. 45° | ges. kg bei<br>max. 90° |
|------|------------------|---------|---------|----------|----------|---------------------|-------------------------|-------------------------|
| ML8  | M8x1,25          | 18      | 82      | 50       | M8       | 140                 | 30                      | 25                      |
| ML10 | M10x1,5          | 18      | 82      | 50       | M10      | 230                 | 50                      | 40                      |
| ML12 | M12x1,75         | 18      | 82      | 50       | M12      | 340                 | 90                      | 70                      |
| ML16 | M16x2            | 25      | 89      | 50       | M16      | 700                 | 150                     | 120                     |
| ML20 | M20x2,5          | 25      | 112     | 61       | M20      | 1200                | 260                     | 210                     |
| ML24 | M24x3            | 35      | 122     | 61       | M24      | 1800                | 345                     | 275                     |
| ML27 | M27x3            | 35      | 122     | 61       | M27      | 2500                | 460                     | 365                     |
| ML30 | M30x3,5          | 35      | 122     | 61       | M30      | 3200                | 580                     | 460                     |

### ClickScrew 2.0



| Typ       | Gewinde d1<br>mm | l<br>mm | d2<br>mm | kg senkrecht<br>pro | ges. kg bei<br>max. 90° |
|-----------|------------------|---------|----------|---------------------|-------------------------|
| CS2.0 M6  | M6x1             | 13      | 25       | 50                  | 50                      |
| CS2.0 M8  | M8x1,25          | 13      | 25       | 140                 | 140                     |
| CS2.0 M10 | M10x1,5          | 17      | 25       | 230                 | 230                     |
| CS2.0 M12 | M12x1,75         | 21      | 35       | 340                 | 340                     |
| CS2.0 M16 | M16x2            | 27      | 35       | 700                 | 700                     |
| CS2.0 M20 | M20x2,5          | 30      | 50       | 1200                | 1200                    |
| CS2.0 M24 | M24x3            | 36      | 50       | 1800                | 1800                    |
| CS2.0 M27 | M27x3            | 45      | 65       | 2500                | 2500                    |
| CS2.0 M30 | M30x3,5          | 45      | 65       | 3200                | 3200                    |
| CS2.0 M36 | M36x4            | 45      | 65       | 3200                | 3200                    |

## Sonderlösungen

Sie können jegliche Größen, Gewinde + Traglasten anfragen!

Einen Konfigurator finden Sie auf unserer Webseite:

[www.clickscrew.eu](http://www.clickscrew.eu) unter -> Produkte -> Sonderlösungen.



Videos und Anwendungsbeispiele unter: [www.clickscrew.eu/videos](http://www.clickscrew.eu/videos) oder in den sozialen Medien!



ClickScrew®  
Social Media Accounts



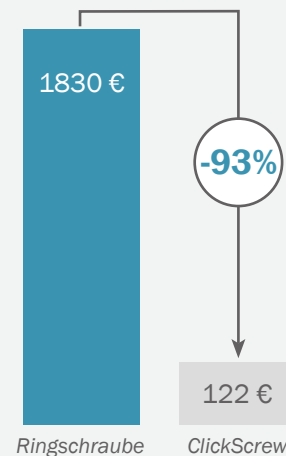


## PROZESSZEIT



Zeitersparnis ca. 28 Sekunden  
pro ClickScrew

## PROZESSKOSTEN



Kostensparnis 1708 €  
pro ClickScrew

Berechnungsgrundlage bei 20 Teilen pro Tag und Stundensatz von 50 €/h über ein Jahr

